

КОРРОТАН ХТ / CORROTHANE ХТ

Тип: **Трехкомпонентный винилэфирно-полиуретановый полимерный сплав, содержащий наполнитель из стеклянных чешуек.**

Предлагаемое использование: Для нанесения в средах, где требуется как высокая химическая стойкость, так и устойчивость к воздействию высоких температур. Подходит для применения, как в условиях погружения, так и в газовых средах.

Ограничения: Данный материал очень влагочувствительный и может вспениваться, если его смешивать, либо наносить в условиях, когда имеет место конденсация влаги, либо когда относительная влажность выше 75%. Емкости с материалом заполнены сверху азотом, **не открывайте их, если не собираетесь немедленно использовать материал.** При использовании этого материала рекомендуется по возможности использование оборудования для удаления избытка влаги.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности. Особое внимание следует уделять отвердителю «В», содержащему изоцианат.

Подготовка поверхности: **Металлические поверхности:** Произвести дробеструйную очистку поверхности в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 ½, либо подобным. Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1».
Другие типы поверхностей технологического оборудования: Обращайтесь за консультацией в технические службы «Коррокоут».

Оборудование для нанесения: Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 минимум и производительностью как минимум 4 литра в минуту. Для насоса используйте прокладки из кожи, все фильтры жидкости следует удалить. Используйте шланги с внутренним диаметром 10 мм (3/8 дюйма), свободный конец шланга – диаметром 6 мм (1/4 дюйма). Рекомендуется использовать пистолет-распылитель с соплом большого диаметра с возможностью обратной подачи материала (для очистки), с поворотным соединением. Сопло диаметром 0.7 – 1.0 мм (29 – 40 дюймов/1000). Размер сопла пистолета и угол факела распыла (окрасочного факела) следует подбирать в

зависимости от условий выполняемой работы. Возможно нанесение кистью на небольшие участки поверхности, а также возможна затирка мастерком.

Нанесение: В зависимости от требований к покрытию и условий нанесения Корротан ХТ обычно наносится слоями в 1000 – 1300 микрон (толщина влажной пленки покрытия). Там, где условия позволяют, предпочтительно нанесение данного материала в один слой. Если материал наносится в несколько слоев, очень важно, чтобы интервал времени между нанесением слоев был как можно короче.

Пропорции смешивания и смешивание: 89.62 частей основы
01.09 частей отвердителя «А» (органического пероксида)
09.29 частей отвердителя «В» (изоцианата)
(все пропорции взяты по весу).

Инструкции по смешиванию: **Перед смешиванием материал должен находиться в температуре окружающей среды.** Перемешивайте основу мощной механической мешалкой до тех пор, пока она не будет хорошо размешана. Добавьте к основе отвердитель «А» (органический пероксид) и тщательно перемешайте. Оставьте эту смесь постоять минимум на 10 минут. Снова тщательно перемешайте смесь (основа+пероксид) и снова оставьте постоять минимум на 10 минут (**NB:** смесь основа+пероксид достаточно стабильна, и реакция не пойдет до добавления к смеси отвердителя «В» (изоцианата). Добавьте к смеси отвердитель «В» (изоцианат) и тщательно смешайте перед нанесением.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: Обычно 50 - 70 минут при 20⁰С, но **срок жизнеспособности может значительно изменяться** в зависимости от температуры. При необходимости нанесения материала в жарких климатических условиях обращайтесь за консультацией в технические службы «Коррокоут».

Растворители: Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить эксплуатационные характеристики покрытия Корротан ХТ, поэтому **добавка растворителей запрещена.**

Упаковка: Стандартная упаковка: 10-литровые контейнеры. По заказу возможна поставка материала в 20, 5 и 1 литровых контейнерах. Из-за влагопоглощающей природы этого материала не рекомендуется оставлять его часть во вскрытом контейнере, а затем использовать через какое-то время. Заказывайте материал в упаковке, подходящей вашим требованиям.

Срок хранения: 6 месяцев при температуре **ниже 24°C** вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут снизить срок хранения материала, и повлиять на срок его годности после смешивания.
По истечении 6 месяцев этот материал очень восприимчив к воздействию влаги и подвержен вспениванию, поэтому **материал с истекшим сроком хранения нельзя использовать**. (Все компоненты этого материала нельзя использовать по истечении указанного срока их годности).

Возможный колер: Только белый либо неокрашенный (прозрачный коричневатый). Другие цвета недоступны, т.к. добавка красителей может значительно ухудшить характеристики материала в частности его химическую стойкость.

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: От 400 микрон до 3 мм в зависимости от условий среды. См. вышеприведенные инструкции по нанесению.

Теоретическая кроющая способность: 1.33 метр²/литр при толщине покрытия 750 микрон.

Содержание сухого вещества: Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Номинально 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Практическая кроющая способность: 1.1 метр²/литр толщине покрытия 750 микрон.
Примечание: Это расчетное значение. Эта цифра может меняться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ, способа нанесения, условий окружающей среды и **мастерства и аккуратности специалиста**, производящего нанесение. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможную разницу между приведенными цифрами и полученным при нанесении результатом.

Точка вспышки: 31°C

Температурные ограничения: 150⁰С в погружении (нижний предел не установлен).
260⁰С в газовых средах.
Примечание: Это максимальные температурные показатели, они значительно меняются в зависимости от среды.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Нанесение последующего слоя покрытия рекомендуется проводить как можно скорее и не позже, чем через 12 часов после нанесения предыдущего слоя. Хотя нанесение последующего слоя может быть допустимо через более длительный отрезок времени, оно зависит от климатических условий и интенсивности ультрафиолетового излучения, которое влияет на скорость отверждения.

Время (цикл) отверждения: Полное отверждение происходит через 4 дня при 20⁰С. Для достижения оптимальных результатов рекомендуется производить тепловую сушку покрытия минимум в течение 4 часов при температуре приблизительно 80⁰С. Однако для многих сред тепловая сушка после нанесения не требуется.

Электронскровой тест: Этот материал подвержен диэлектрической усталости, поэтому избегайте проведения повторяющихся электронскровых тестов. См. рекомендации на странице Руководства 7/30.

Очищающая жидкость: Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) до частичного отверждения.

Эти материалы огнеопасны. Соблюдайте правила т/б.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 07/ 2011

Пересмотр и редактирование: 02/ 2014

Пересмотр и редактирование: 11/ 2015

Пересмотр и редактирование: 10/ 2017

Пересмотр и редактирование: 05/ 2019

Пересмотр и редактирование: 11/ 2019